

Zertifikat der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) NB2276-CPR-023/19

Gemäß der Verordnung der Europäischen Union Nr. 305/2011 und des Rates vom 09. März 2011
(Bauproduktenverordnung oder CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende(s) Bauprodukt(e)

Bauteile für Stahltragwerke

Ausführungsklasse	bis EXC 2 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Verwendungszweck	Für tragende Zwecke/Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
in Verkehr gebracht unter dem Namen oder Handelsmarke	Rutz Industrieanlagen GmbH Ladestraße 6 66849 Landstuhl
und hergestellt im/in den Herstellerwerk(en)	Rutz Industrieanlagen GmbH Ladestraße 6 66849 Landstuhl

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeurteilung, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die Werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Das Zertifikat wurde erstmals am 06.01.2020 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, oder durch die Notifizierte Stelle für die Zertifizierung der WPK ausgesetzt oder zurückgezogen wird.



Darmstadt, den 06.01.2020
Ausstellungsort, Datum

Dipl.-Ing. (FH) J. Anders, SFI/IWE
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuchs ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.

Schweißzertifikat

NB2276-CPR-1090-2-023/19

Hersteller

Rutz Industrieanlagen GmbH

Ladestraße 6
66849 Landstuhl

Maßgebende Betriebsstätte

Rutz Industrieanlagen GmbH

Ladestraße 6
66849 Landstuhl

Technische Spezifikation

EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung

Ausführungs-klasse

EXC 2 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 (Lichtbogenhandschweißen)
135 (MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode)
141 (WIG-Schweißen)

Werkstoffgruppen

1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie
in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Andreas Rieder, 26.04.1973, SFI

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Leo Rutz, 20.03.1950, SFM

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 und EN ISO 15614-1 qualifiziert sind.

Die Kreuzzugprobe nach EN ISO 9018 für Werkstoffgruppe 1.2 wurde nicht durchgeführt.

Gültigkeitsbeginn

06.01.2020

Gültigkeitsdauer

Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 06.01.2020

Ausstellungsort, Datum



Dipl.-Ing. (FH) J. Anders, SFI/IWE

Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.